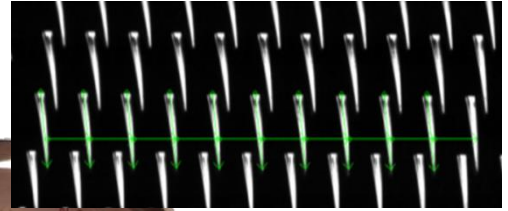


ANFORDERUNG

- Nadelwalze ist auf Frästeil der Nadeln zu prüfen
- Prüfkriterien: Alle Nadeln vorhanden und korrekt ausgerichtet. Vermessung der Nadellängen, Innendurchmesser hochgenau vermessen
- Prüflinge aus Transportboxen entnehmen, prüfen und sortiert wieder in Boxen ablegen, Lasermarkierung am Innendurchmesser



(Abbildung ähnlicher Produkte)

MEPRO scan 9070



- Beladestation links wird mit Prüflingen in Transportboxen (Tray) beladen.
- In der Prüfzelle entnimmt der Roboter die einzelnen Prüflinge.
- Geprüft wird optisch und mechanisch (Innendurchmesser mit Messdorn)
- Nach der Prüfung sortierte Ablage in dafür bereitstehende Trays

KUNDENNUTZEN

- Prüfzelle arbeitet über Stunden autonom (kein Bedienpersonal notwendig)
- Kundenspezifische Transportboxen können für das Be- und Entladen der Prüfzelle benutzt werden
- Alle qualitätssichernden Maßnahmen werden in der Prüfzelle durchgeführt
- Geprüfte GUT-Teile werden in der Prüfzelle gleich mit einem Lasersystem markiert

TECHNISCHE DETAILS

- Handling: mit Roboter
- Beladen: mit Transportboxen
- Kameras: 1 x Matrixkamera
- Mech. Messung: mit Messdorn
- Beschriftung: Lasersystem
- Rechneinheit: PC-System
- Schnittstellen: kundenspezifisch
- Komplettlösung mit Installation, Abnahme, Training und Service