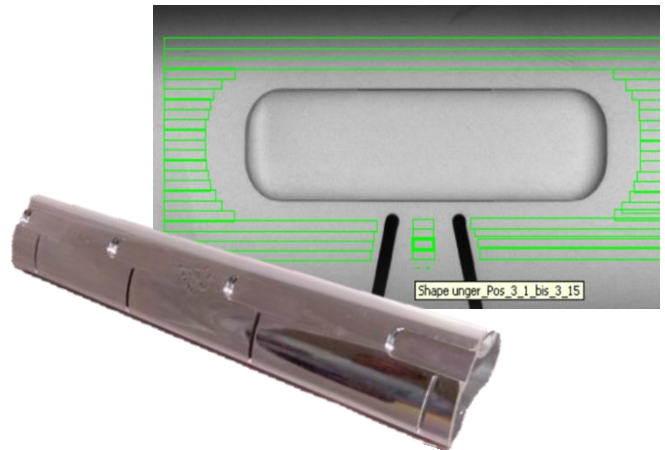


## ANFORDERUNG

- Hochglänzende Rohre sind nach der Fertigstellung auf Bearbeitungsspuren zu überprüfen
- Prüfkriterien: Oberfläche auf Kratzer, Gratbildung, Flecken und Fremdkörper
- Eingefräbte Taschen sind auf Gratbildung zu kontrollieren



(Abbildung ähnlicher Produkte)

## MEPRO Scan 3000



- Rohre in die Prüfzelle manuell einlegen oder Zuführung über eine Bandstrecke
- Roboter greift aus Ablage das Rohr und führt es an der Matrixkamera vorbei
- Über mehrere Bildsequenzen (*Hell-/Dunkelfeld*) wird die Oberfläche und die gefräbten Taschen kontrolliert
- Nach der Prüfung sortierte Ablage auf das entsprechende Transportband

## KUNDENNUTZEN

- Nur geprüfte GUT-Teile werden auf das Produktionsband abgelegt und weiterverarbeitet
- Unterschiedliche Beleuchtungsszenen erhöhen die Erkennensicherheit (*speziell bei kleinen Kratzern*)
- Prüfzeithalbierung durch Einsatz von zwei Kameras
- Prüfung von hochglänzenden und sehr matten Rohren ist parallel durchführbar

## TECHNISCHE DETAILS

- Handling: mit Roboter
- Beladen: manuell
- Kameras: 2 x Matrixkameras
- Beleuchtung: Hell-/Dunkelfeld
- Rechereinheit: PC-System
- Schnittstellen: kundenspezifisch
- Komplettlösung mit Installation, Abnahme, Training und Service