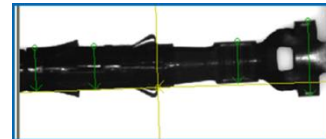
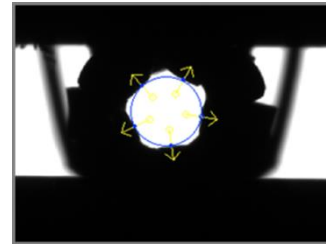


ANFORDERUNG

- Vollständige Vermessung der Kontakte direkt im Stanzstreifen
- Bis zu 1500 Kontakte / Minute vermessen
- Fehlerhafte Teile direkt aus dem Stanzstreifen heraustrennen



(Abbildung ähnlicher Produkte)

**stamp
checker**



- Hochauflösende Kameras mit telezentrischem optischen Aufbau vermessen die Kontakte hochgenau (ca. 10 µm; je nach optischem Aufbau)
- Defekte Kontakte werden gleich aus dem Stanzstreifen getrennt
- Unterschiedliche Funktionsmasse können vom Bediener ohne Programmierkenntnisse eingelernt werden

KUNDENNUTZEN

- Serienmaschine speziell für den Stanzbereich entwickelt
- Prüfkriterien durch den Bediener selbst erstellbar (ohne Programmierkenntnisse)
- Fehlerbilder können mitprotokolliert werden

TECHNISCHE DETAILS

- Handling: Streifentransport
- Beladen: Vorschub durch Hub
- Kameras: 2 x Matrixkameras
- Messgenauigkeit: < 10 µm
- Rechereinheit: PC-System
- Schnittstellen: kundenspezifisch
- Komplettlösung mit Installation, Abnahme, Training und Service