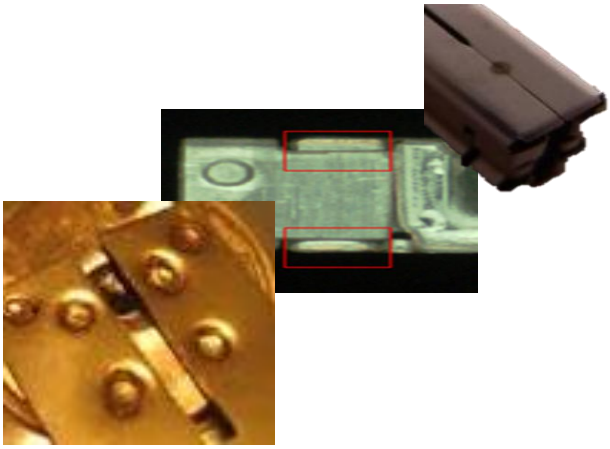
Oberflächenkontrolle von Schweißpunkten

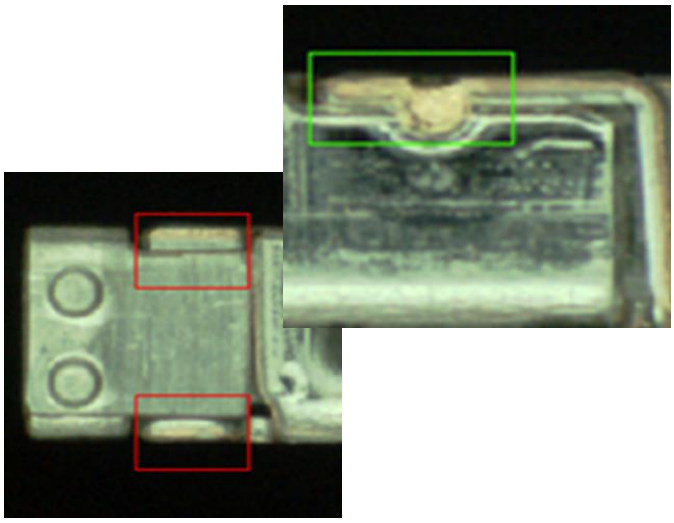
ANFORDERUNG

- Es ist die Oberfläche von Schweißpunkten zu bewerten
- Hierbei ist auch eine Aussage über Vorhandensein und „durchgebrannt“ zu treffen



(Abbildung ähnlicher Produkte)

MV SURFACE



- Eine Farbkamera kontrolliert über den RGB-Farbraum, ob ein Schweißpunkt korrekt oder durchgebrannt ist
- Des weiteren lässt sich über einen Vergleich mit einem „Schlechtteil“ errechnen, ob der Schweißpunkt vorhanden und korrekt gesetzt ist
- 3D-Dimensionserfassung mit 3D-Sensorik (*optional*)

KUNDENNUTZEN

- Der Kunde prüft nicht nur das Vorhandensein des Schweißpunktes, sondern auch ob er „*durchgebrannt*“ ist
- Schweißpunkte auf unterschiedlichen (*neuen*) Materialien lassen sich über den „Referenzvergleich“ einfach durch den Bediener neu definieren und prüfen

TECHNISCHE DETAILS

- Handling: getaktet
- Kamera: 1 x Farbkamera
- Taktzeit: 12 Teile / Sekunde
- Recheneinheit: PC-System
- Schnittstelle: Digitale I/O